

SMARTDAC+R5に待望のAI新機能!

設備・品質らくらく予兆検知ソリューション

新発売

AIだから実現できた予兆検知と使いやすさをぜひお試しください



ヘルスマニタ機能でプロセスや設備の良否をらくらく判定

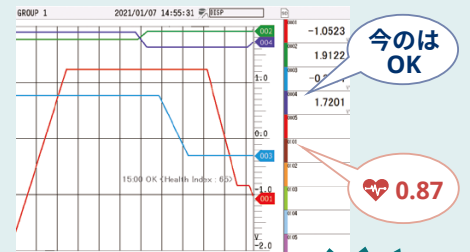
ツールでデータファイルから予兆検知モデルを作成



SMARTDAC+ 本体にロードして記録開始



記録終了時に良否を OK/NG で通知
ヘルムスコアでその度合いをお知らせ



こんな時にご活用いただけます!

- ▶ 設備故障や品質低下の前にメンテナンス・修理を行いたい
- ▶ 設備の劣化や品質の低下度合いを数値化したい
- ▶ 現場に設備・予兆検知システムを簡単に構築したい

設備の異常や劣化診断に活用できる

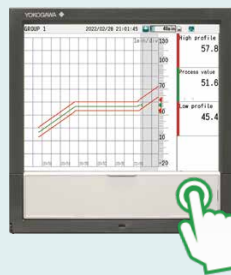


プロファイル機能でリアルタイムに異常をらくらく警報

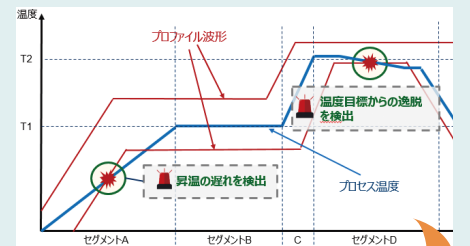
ツールでデータファイルからプロファイル波形を作成



SMARTDAC+ 本体にロードしてモニタリング開始



プロファイル上下限をリアルタイムに判定
アラームを発行します



こんな時にご活用いただけます!

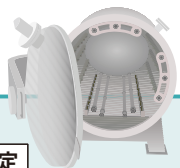
- ▶ 立ち上がりを含め全工程でプロセスを監視しアラームを設定したい
- ▶ 理想波形と現在のプロセス値を比較したい

警報メールも受け取れるからどこにいても安心

ツールはクラウド版とオフライン版をご用意しています

いろんなアプリケーションで 予兆検知の効果が実証されています

滅菌器



圧力波形	ヘルスコア	AI判定
	1.06	OK
	0.58	OK
	0.13	OK
	-1.05	NG!

バッチごとに記録データをチェック!

真空到達までの時間が長くなるとヘルスコアが低下し異常を検知!

加硫機



圧力波形	ヘルスコア	AI判定
	1.03	OK
	0.53	OK
	-0.10	NG!
	-0.57	NG!

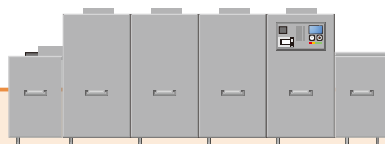
バッチごとに記録データをチェック!

圧力リークが増えてくるとヘルスコアが低下し異常を検知!

《らくらく予兆検知 活用事例》

熱処理

✉ 指定閾値以下でメール通知



温度						
弁開度						
ヘルスコア	0.98	1.04	0.93	0.74	0.30	-0.07
AI判定	OK	OK	OK	OK	OK	NG

温度と弁開度のトレンドを一定周期でチェック!

密閉性異常による炉内温度のハンチングが起きるとヘルスコアが低下し異常を検知!

新機能の詳細やアプリケーション例は
www.yokogawa.co.jp/ns/gx/

